

Garant**Maró HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø DC: 9mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 191635 9 |
| GTIN | 4045197547156 |
| Árucikk kategória | 11W |

Leírás**Kivitel:**

Speciális **SPM** alapanyag nagyon magas kobalt tartalommal. Egyesíti a **VHM keménységét** és a **PM acél szívósságát**. Többélű maró univerzális geometriával. Használható simító, vagy nagyoló maróként.

Műszaki leírás

| | |
|--|---------------------------------|
| Fogak száma Z | 4 |
| Előtolás f_z szélézéshez acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,024 mm |
| Vágóél Ø D_c | 9 mm |
| Szár Ø D_s | 10 mm |
| Teljes hossz L | 69 mm |
| Élhossz L_c | 19 mm |
| Fogásvételi irány | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Szár | DIN 1835 B, h6-tal |
| Tűrés névleges Ø | k12 |
| Spirálszög | 30 fok |
| Sarokletörés szöge | 90 fok |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | HSS E SPM |

| | |
|--|-------------------|
| Szabvány | DIN 844 B |
| Típus | N |
| Spirálszög tulajdonságai | egyenlőtlen |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | 0,5×D szélezésnél |
| belső hűtés | nem |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Színes gyűrű | zöld |
| Termék fajtája | Sarokmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 159 m/min | N |
| Alu > 10% Si | feltételesen alkalmas | 125 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 95 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 74 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 74 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 42 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 26 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 21 m/min | M |
| GG(G) | feltételesen alkalmas | 63 m/min | K |
| CuZn | feltételesen alkalmas | 125 m/min | N |
| Uni | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Száraz | alkalmas | | |
| Levegő | alkalmas | | |