

**Garant****Maró HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	191635 10
GTIN	4045197547163
Árucikk kategória	11W

**Leírás****Kivitel:**

Speciális **SPM** alapanyag nagyon magas kobalt tartalommal. Egyesíti a **VHM keménységét** és a **PM acél szívósságát**. Többélű maró univerzális geometriával. Használható simító, vagy nagyoló maróként.

**Műszaki leírás**

Fogak száma Z	4
Előtolás $f_z$ szélézéshez acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,038 mm
Vágóél Ø $D_c$	10 mm
Szár Ø $D_s$	10 mm
Teljes hossz L	72 mm
Élhossz $L_c$	22 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
Tűrés névleges Ø	k12
Spirálszög	30 fok
Sarokletörés szöge	90 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS E SPM

Szabvány	DIN 844 B
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	159 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	125 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	95 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	74 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	74 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	42 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	21 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	63 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	125 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		