

**Garant****VHM maró HPC, TiAlN, Ø DC: 8mm**

## Rendelési adatok

Rendelés száma	203212 8
GTIN	4045197641007
Árucikk kategória	11X

## Leírás

### Kivitel:

**GARANT Diabolo 70: Speciális tömör keményfém alapanyag, mely nagyon törésálló és ezzel egyidejűleg rendkívül kopásálló** az optimális folyamatbiztonság érdekében. Új fejlesztésű, **nanokristályos High-Tech bevonat keménymaráshoz 70 HRC-ig**. Kiválóan alkalmas **tartós felhasználáshoz** a szerszám- és formagyártás területén. Méret 2 – 5: **Átmérőcsökkentési szög  $\alpha = 15^\circ$** .

### Tűrés:

- Méret névleges Ø:  $D_c \leq 12$  méret: **0 / -0,02 mm;**
- Méret névleges Ø:  $D_c 16$  mérettől: **0 / -0,03 mm.**

### Felhasználás:

A **speciális kemény geometriának** köszönhetően optimálisan használható edzett anyagokban 60 HRC – 70 HRC között.

### Palástmaráshoz simító műveletként.

(Homlokmarás csak kis fogásmélységeknél).

### Figyelem:

> 65 HRC anyagokhoz:  $a_e = 0,02 \times D$ .

## Műszaki leírás

Vágóél Ø $D_c$	8 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban < 70 HRC	0,025 mm
Fogak száma Z	6
Szár Ø $D_s$	8 mm
Teljes hossz L	64 mm

Élhossz $L_c$	19 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges $\varnothing$	0 / -0,02
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	90 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	H
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,05xD szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 60 HRC	feltételesen alkalmas	145 m/min	H
Acél < 65 HRC	alkalmas	100 m/min	H
Acél < 67 HRC	alkalmas	80 m/min	H
Acél < 70 HRC	alkalmas	75 m/min	H
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------

