

**Garant****Forgácstörős ujjmaró, bevonat nélkül, Ø k10 DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	191700 16
GTIN	4045197104632
Árucikk kategória	11W

**Leírás****Kivitel:**

**Hátraköszörült nagyoló-simító profillal.** Központon átmenő él mélységre fúráshoz. A széles fogbordák profilváltozás nélkül, gyakran utánköszörülhetnek. Univerzális maró palástmaráshoz vagy mélységre fúráshoz és azt követő oldalirányú mozgatáshoz.

**Előny:**

A többélű marókhoz képest **kedvezőbb forgácselvezetés a nagyobb forgácshornyok miatt.**

**Műszaki leírás**

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,5 mm
Fogak száma Z	3
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Vágóél Ø $D_c$	16 mm
Szár Ø $D_s$	16 mm
Teljes hossz L	123 mm
Élhossz $L_c$	63 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
Tűrés névleges Ø	k10
Spirálszög	25 fok
Sarokletörés szöge	45 fok

Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS Co 8
Szabvány	DIN 844 B
Maróprofil	NF
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	83 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	25 m/min	P
GG(G)	feltételesen alkalmas	23 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	55 m/min	N
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		