

**Garant****Maró HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø k10 DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	191632 16
GTIN	4045197199041
Árucikk kategória	11W

**Leírás****Kivitel:**

Speciális **SPM** alapanyag nagyon magas kobalt tartalommal. Egyesíti a **VHM keménységét** és a **PM acél szívósságát**. Gyártási hosszak a DIN 327 szerint.

**Előny:**

A maró univerzális geometriája következtében a legkülönbözőbb anyagokhoz használható.

**Műszaki leírás**

Vágóél Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,033 mm
Fogak száma Z	4
Szár Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Teljes hossz L	79 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	19 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
Tűrés névleges Ø	k10
Spirálszög	25 fok
Sarokletörés szöge	90 fok
Bevonat	TiAlN

Szerszámanyag	HSS E SPM
Szabvány	DIN 327
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	159 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	125 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	95 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	74 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	74 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	42 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	21 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	63 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	125 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

