

**Garant****Forgácstörős maró, bevonat nélkül, Ø k10 DC: 8mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 191640 8      |
| GTIN              | 4045197104304 |
| Árucikk kategória | 11W           |

**Leírás****Kivitel:**

**Univerzális maró hátraköszörült nagyoló-símító profillal.** Központon átmenő él mélységre fúráshoz. **Excentrikus hátraköszörülés.** Univerzális vágóél-geometria.

**Műszaki leírás**

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Sarokletörés szélessége 45°-nál                              | 0,3 mm                          |
| Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm                         |
| Vágóél Ø $D_c$   | 8 mm                            |
| Fogak száma Z  | 3                               |
| Szár Ø $D_s$   | 10 mm                           |
| Teljes hossz L   | 69 mm                           |
| Élhossz $L_c$  | 19 mm                           |
| Fogásvételi irány  | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Szár   | DIN 1835 B, h6-tal              |
| Tűrés névleges Ø   | k10                             |
| Spirálszög   | 25 fok                          |
| Sarokletörés szöge   | 45 fok                          |
| Bevonat  | bevonat nélkül                  |
| Szerszámanyag  | HSS Co 8                        |

|                |           |
|----------------|-----------|
| Szabvány       | DIN 844 B |
| Maróprofil     | NF        |
| belső hűtés    | nem       |
| Színes gyűrű   | Nincs     |
| Termék fajtája | Sarokmaró |

### Felhasználói adatok

|                              | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)         | feltételesen alkalmas | 83 m/min       | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 30 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 25 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 25 m/min       | P       |
| CuZn                         | feltételesen alkalmas | 55 m/min       | N       |
| Uni                          | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum             | alkalmas              |                |         |