

Garant**VHM saroklekerekítő maró, kétoldalas, TiAlN, Ráduszz r: 1,2mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 208170 1,2 |
| GTIN | 4045197198440 |
| Árucikk kategória | 11X |

Leírás**Kivitel:****Extra hosszú szár.**Duplán köszörült fejrész **negyedkör profillal.****Tűrés:** Méret = Ráduszz r \pm 0,05 mm.**Felhasználás:**Kontúros élék **előre- és hátratorjázásához.****Műszaki leírás**

| | |
|---|----------------|
| Kis $\varnothing D_3$ | 7,6 mm |
| Előtolás f_z szélézéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,01 mm |
| Ráduszz r | 1,2 mm |
| Nagy $\varnothing D_2$ | 10 mm |
| $L_2 +0,5$ | 5 mm |
| Fogak száma Z | 4 |
| Szár $\varnothing D_s$ | 6 mm |
| Teljes hossz L | 100 mm |
| Élhossz L_c | 1,2 mm |
| Ráduszzmarás | előre és hátra |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | VHM |

| | |
|--|-------------------|
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Típus | N |
| Rádiuskontúr tűrés | $\pm 0,05$ |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | 0,5×r szélezésnél |
| Szár | DIN 6535 HA, h6 |
| belső hűtés | nem |
| Szártűrés | h6 |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Ujjmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 115 m/min | N |
| Alu > 10% Si | alkalmas | 70 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 65 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 65 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 40 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 35 m/min | M |
| GG(G) | alkalmas | 40 m/min | K |
| Uni | feltételesen alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | feltételesen alkalmas | | |
| Száraz | alkalmas | | |
| Levegő | alkalmas | | |