

Garant**VHM előre- és hátratorjázó, TiAlN, Ø DC: 8mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 208180 8 |
| GTIN | 4045197129437 |
| Árucikk kategória | 11X |

Leírás**Kivitel:****Extra hosszú szár.**

Duplán köszörült fejrész **45°-os szöggel**.

Felhasználás:

Előre- és hátratorjázás, valamint **éllötörés** nehezen hozzáférhető helyeken is.

Kontúrmunkákhoz kiválóan alkalmas.

Műszaki leírás

| | |
|---|-------------------|
| $L_2 +0,5$ | 2 mm |
| Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,012 mm |
| Fogak száma Z | 4 |
| Vágóél Ø D_c | 8 mm |
| $L_4 +0,5$ | 98 mm |
| Alak | ellapított |
| Szár Ø D_s | 6 mm |
| Teljes hossz L | 100 mm |
| Sarokletörés szöge | 45 fok |
| Éllötörő marás | előre és hátra 45 |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | VHM |

| | |
|---|----------------------|
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Típus | N |
| Tűrés névleges Ø | ±0,05 |
| Kúpsüllyesztő csúcsszög | 90 fok |
| Fogásszélesség a _e marási műveletnél | 0,25×L2 oldalazásnál |
| Szár | DIN 6535 HA, h6 |
| Szártűrés | h6 |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Sorjázó |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 115 m/min | N |
| Alu > 10% Si | alkalmas | 70 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 65 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 65 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 40 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 35 m/min | M |
| GG(G) | alkalmas | 40 m/min | K |
| Uni | feltételesen alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | feltételesen alkalmas | | |
| Száraz | alkalmas | | |
| Levegő | alkalmas | | |

Szolgáltatások

| | |
|-------------------------|-----------|
| Szárköszörülés Típus HB | 129100 HB |
|-------------------------|-----------|

