

**Garant****VHM maró DIN 6535 HB, TiAlN, Ø e8 DC: 18mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203480 18
GTIN	4045197119629
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

A legalább 6 fog  
következtében **nagy stabilitás** és **kimagaslóan nyugodt járás.**

**Duplán hátraköszörült oldalhátszöggel.**

**Felhasználás:**

**Palástmaráshoz simító műveletként.**

**Műszaki leírás**

Fogak száma Z	8
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	42 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,05 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,089 mm
Nyak Ø $D_1$	17,8 mm
Vágóél Ø $D_c$	18 mm
Szár Ø $D_s$	18 mm
Teljes hossz L	92 mm
Élhossz $L_c$	32 mm
Fogásvételi irány	vízszintes
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges Ø	e8

Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,1×D szélezésnél
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	600 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	400 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	190 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	95 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	65 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	60 m/min	S
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

Levegő

feltételesen alkalmas