

Garant**VHM nagy pontosságú maró, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203530 12
GTIN	4045197352835
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

A legalább 6 fog következtében **nagyon stabil** és **kimagaslóan nyugodt járású**. **Excentrikus hátraköszörülés**.

Rendkívül **nagy pontosságú kúposág a µm tartományon belüli tűréssel**, palástmarásnál **pontosan 90-os szög** és párhuzamos lapú felületek létrehozása érdekében.

A szögpontossággal szemben támasztott maximális követelményekhez.

Az élettörés az excentrikus hátraköszörülés következtében nem meghatározott.

Max. 0,008 mm kúposággal.

Felhasználás:

Palástmaráshoz simító műveletként.

Műszaki leírás

Nyak Ø D ₁	11,5 mm
Vágóél Ø D _c	12 mm
Előtolás f _z szélezéshez acélban < 900 N/mm ²	0,06 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	36 mm
Fogak száma Z	6
Szár Ø D _s	12 mm
Teljes hossz L	83 mm
Élhossz L _c	26 mm
Fogásvételi irány	vízszintes

Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges Ø	f8
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	90 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Marási felhasználási	Mono forgácsolás, nagy pontosságú, 90°
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,05×D szélezésnél
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	250 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	200 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	175 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	145 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	80 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	220 m/min	K

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas
Szolgáltatások	
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB