

**Garant****Cermet dörzsárfej HPC H7 acél Zsákfurat, bevonat nélkül, Névleges Ø D: 29,201-Xmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	239715 29,201-X
GTIN	4062406605933
Árucikk kategória	23A

**Leírás****Kivitel:**

Cserélhető fejes dörzsár rendszer **IT7 tőrésre készre köszörülve**. A felhasználáshoz illeszkedő élgeometria.

**Rendszer körfutása  $\leq 5 \mu\text{m}$  (fejre és a tartóra vonatkoztatva) összeszerelt állapotban.**

Rövid éllel és egyenes horonnyal.

**Felhasználás:****Zsákfuratokhoz.**

HPC / HSC dörzsárazáshoz.

**Figyelem:**

**Teljes hasznos hossz** =  $L_1$  (239740 / 239745 sz. befogó) + l (239710 - 239720 sz. cserélhető fej).

Hozzávaló szorítókulcs 219987 sz. Fej nyomatékkulcshoz 219986 sz.

További méretek külön ajánlatkérésre szállíthatóak. Szállítási idő: 4 hét

Minimális rendelési mennyiség: 1 darab

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás:

a sztoornózás a megrendelés visszaigazolásának megérkezésétől számított maximum 3 munkanapig lehetséges.

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	8
Élhossz $l_1$	12 mm

Befogó mérete	16 mm
Fejhossz l	26 mm
Ø tartomány	29,201 - 30,2 mm
Sorozat	TopCut
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	Cermet
Szabvány	Gyári szabvány
Furattűrés	H7
Felhasználás furattípusnál	zsákfuratnál
Forgácsolási stratégia	HPC
belső hűtés	igen
Semi-Standard	igen
Hozzávaló befogó	GARANT TopCut
Termék fajtája	Forgácsoló betét dörzsárazáshoz

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
GG	feltételesen alkalmas	160 m/min	K
GGG	feltételesen alkalmas	140 m/min	K
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		