

Garant**VHM nagy pontosságú maró, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203540 6
GTIN	4045197509888
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

A legalább 6 fog következtében **nagyon stabil** és **kimagaslóan nyugodt járású. Excentrikus hátraköszörülés.**

Rendkívül **nagy pontosságú kúposág a μm tartományon belüli tűréssel**, palástmarásnál **pontosan 90-os szög** és párhuzamos lapú felületek létrehozása érdekében.

A szögpontossággal szemben támasztott maximális követelményekhez.

Az élettérés az excentrikus hátraköszörülés következtében nem meghatározott.

Max. 0,014 mm kúposággal.

Felhasználás:

Palástmaráshoz simító műveletként.

Műszaki leírás

Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	6 mm
Fogak száma Z	6
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Teljes hossz L	80 mm
Élhossz L_c	33 mm
Fogásvételi irány	vízszintes
Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges \varnothing	f8
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val

Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	90 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Marási felhasználási	Mono forgácsolás, nagy pontosságú, 90°
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,05×D szélezésnél
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	200 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	65 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	175 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		

Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas
Szolgáltatások	
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB