

**Garant****Forgácstörős maró, TiAlN, Ø k12 DC: 16mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 191720 16     |
| GTIN              | 4045197104984 |
| Árucikk kategória | 11W           |

**Leírás****Kivitel:**

10 – 30 méreteknél központon átmenő él mélységre fúráshoz. A jelentős teljesítménynövelés érdekében beköszörült **forgácstörő hornyokkal**.

**Előny:**

A forgácstörő hornyok **megkönnyítik a forgácselvezetést**, egyidejűleg **jó munkadarab felületet hoznak létre**.

**Műszaki leírás**

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Vágóél Ø D <sub>c</sub>  | 16 mm                           |
| Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm                         |
| Fogak száma Z  | 4                               |
| Szár Ø D <sub>s</sub>  | 16 mm                           |
| Teljes hossz L   | 92 mm                           |
| Élhossz L <sub>c</sub>   | 32 mm                           |
| Fogásvételi irány  | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Szár   | DIN 1835 B, h6-tal              |
| Tűrés névleges Ø   | k12                             |
| Spirálszög   | 27-30 fok                       |
| Sarokletörés szöge   | 90 fok                          |
| Bevonat  | TiAlN                           |

|                 |           |
|-----------------|-----------|
| Szerszámananyag | HSS Co 8  |
| Szabvány        | DIN 844 B |
| Maróprofil      | NF        |
| belső hűtés     | nem       |
| Színes gyűrű    | Nincs     |
| Termék fajtája  | Sarokmaró |

### Felhasználói adatok

|                              | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)         | feltételesen alkalmas | 120 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 78 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 55 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 55 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 17 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 14 m/min       | M       |
| GG(G)                        | feltételesen alkalmas | 46 m/min       | K       |
| CuZn                         | feltételesen alkalmas | 92 m/min       | N       |
| Uni                          | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum             | alkalmas              |                |         |
| Száraz                       | feltételesen alkalmas |                |         |