

**Garant****VHM tóruszmaró, bevonat nélkül, Ø h6 DC / R1: 8/1,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206190 8/1,0
GTIN	4045197591715
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**Excentrikus hátraköszörüléssel** és a forgácshornokban kiegészítő **polírköszörüléssel** hosszú forgácsú alumínium anyagokhoz a **kitűnő forgácselevezetés** érdekében.

Tűrések:

· **Sarokrádiusz**

**$R_1 = 0,5$  tűrés  $\pm 0,02$ .**

**$R_1 > 0,5 - 1,5$  tűrés  $\pm 0,03$ .**

**$R_1 > 1,5$  tűrés  $\pm 0,05$ .**

**Műszaki leírás**

Vágóél rádiusz $R_1$	1 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,04 mm
Előtolás $f_z$ másolómaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,04 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	25 mm
Fogak száma Z	3
Nyak $\varnothing D_1$	7,4 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	8 mm
Szár $\varnothing D_s$	8 mm
Élhossz $L_c$	21 mm
Teljes hossz L	63 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val

Szár	DIN 6535 HA, h6
Spirálszög	45 fok
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	W
Tűrés névleges $\emptyset$	h6
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,05 \times D$ másolómarásnál
belső hűtés	nem
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Tóruszmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	180 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	140 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	105 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	180 m/min	N
PE-HD	alkalmas	130 m/min	N
PA 66	alkalmas	150 m/min	N
PEEK	alkalmas	130 m/min	N
PF 31	alkalmas	110 m/min	N
Cu	alkalmas	80 m/min	N
CuZn	alkalmas	100 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		

Száraz	feltételesen alkalmas
--------	-----------------------

Levegő	feltételesen alkalmas
--------	-----------------------

**Szolgáltatások**

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------