

**Garant****Forgácstörős maró, TiAlN, Ø k12 DC: 20mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	191720 20
GTIN	4045197105004
Árucikk kategória	11W

**Leírás****Kivitel:**

10 – 30 méreteknél központon átmenő él mélységre fúráshoz. A jelentős teljesítménynövelés érdekében beköszörült **forgácstörő hornyokkal**.

**Előny:**

A forgácstörő hornyok **megkönnyítik a forgácselvezetést**, egyidejűleg **jó munkadarab felületet hoznak létre**.

**Műszaki leírás**

Fogak száma Z	4
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Vágóél Ø $D_c$	20 mm
Szár Ø $D_s$	20 mm
Teljes hossz L	104 mm
Élhossz $L_c$	38 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
Tűrés névleges Ø	k12
Spirálszög	27-30 fok
Sarokletörés szöge	90 fok
Bevonat	TiAlN

Szerszámananyag	HSS Co 8
Szabvány	DIN 844 B
Maróprofil	NF
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	78 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	14 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	46 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	92 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		