

Garant**GARANT Diabolo VHM tóruszmaró HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 8/2,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206162 8/2,0
GTIN	4045197597809
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:****GARANT Diabolo:**

Speciális geometria, bevonat és keményfém keménymegmunkálásához.

Másolómaráshoz **α : 1° 30' szöggel**. Duplán hátraköszörült oldalhátszöggel.

Tűrések:

- **Vágóél rádiusz: $R_1 = \pm 0,005$ mm.**
- **Szög $\alpha = \pm 20'$.**

Figyelem:

Alkalmazási irányértékek: f_z ha $a_p = 0,1 \times D$.

Műszaki leírás

Előtolás f_z másolómaráshoz acélban < 65 HRC	0,06 mm
Vágóél rádiusz R_1	2 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	8 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	32 mm
L_2	60 mm
Nyak $\varnothing D_1$	7,8 mm
Fogak száma Z	2
Előtolás f_z szélezéshez acélban < 65 HRC	0,06 mm
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Élhossz L_c	4 mm

Teljes hossz L	120 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Spirálszög	30 fok
Maximális szár alakösörülési $\varnothing D_6$	9,3 mm
Sorozat	Diabolo
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	H
Tűrés névleges \varnothing	e8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,2 × D oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 50 HRC	alkalmas	170 m/min	H
Acél < 55 HRC	alkalmas	140 m/min	H
Acél < 60 HRC	alkalmas	135 m/min	H
Acél < 65 HRC	alkalmas	100 m/min	H
Nedvesen maximum	feltételesen alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		

Levegő	alkalmas
Szolgáltatások	
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB