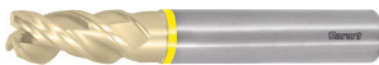


**Garant****VHM tóruszmaró HPC, ZOx, Ø f8 DC / R1: 5/1,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206260 5/1,0
GTIN	4045197300867
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

Erős maggal, **speciális forgácshornnyokkal** és **nagy polírozott forgácsterekkel**. A nagy teljesítményű marók új generációja a HPC forgácsolási tartományban.

**Felhasználás:**

Speciálisan **nagysebességű megmunkáláshoz a forma- és szerszámgyártásban másolómaráshoz**.

**Figyelem:**

**ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL! Az ajánlott utódtermék a 206255 sz.**

**Műszaki leírás**

Nyak Ø D <sub>1</sub>	4,7 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,03 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	5 mm
Előtolás f <sub>z</sub> másolómaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,03 mm
Vágóél rádiusz R <sub>1</sub>	1 mm
Fogak száma Z	3
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	18 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	13 mm
Teljes hossz L	57 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val

Szár	DIN 6535 HA, h6
Spirálszög	45 fok
Bevonat	ZOX
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Tűrés névleges Ø	f8
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,03×D másolómarásnál
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,3 × D oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Tóruszmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu	feltételesen alkalmas	500 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	480 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	240 m/min	N
Cu	alkalmas	200 m/min	N
CuZn	alkalmas	240 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB