

**Garant****VHM tóruszmaró, bevonat nélkül, Ø h6 DC / R1: 10/1,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206192 10/1,0
GTIN	4045197591845
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**Excentrikus hátraköszörüléssel** és a forgácshornokban kiegészítő **polírköszörüléssel** hosszú forgácsú alumínium anyagokhoz a **kitűnő forgácsevezetés** érdekében.

Tűrések:

· **Sarokrádiusz** **$R_1 = 0,5$  tűrés  $\pm 0,02$ .** **$R_1 > 0,5 - 1,5$  tűrés  $\pm 0,03$ .** **$R_1 > 1,5$  tűrés  $\pm 0,05$ .**

Gyári szabvány szerinti méretek.

**Műszaki leírás**

Előtolás $f_z$ szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,05 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	10 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	58 mm
Nyak $\varnothing D_1$	9,2 mm
Vágóél rádiusz $R_1$	1 mm
Fogak száma $Z$	3
Előtolás $f_z$ másolómaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,05 mm
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Élhossz $L_c$	16 mm
Teljes hossz $L$	100 mm

Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Szár	DIN 6535 HA, h6
Spirálszög	45 fok
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Tűrés névleges Ø	h6
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,3 × D oldalazásnál
belső hűtés	nem
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Tóruszmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	130 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	100 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	80 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	130 m/min	N
PE-HD	alkalmas	90 m/min	N
PA 66	alkalmas	100 m/min	N
PEEK	alkalmas	90 m/min	N
PF 31	alkalmas	80 m/min	N
Cu	alkalmas	70 m/min	N
CuZn	alkalmas	90 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas
<b>Szolgáltatások</b>	
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB