

**Garant****GARANT Diabolo VHM tóruszmaró HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 12/1,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206162 12/1,5
GTIN	4045197597823
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:****GARANT Diabolo:**

Speciális geometria, bevonat és keményfém keménymegmunkálásához.

Másolómaráshoz  **$\alpha$ : 1° 30' szöggel**. Duplán hátraköszörült oldalhátszöggel.

Tűrések:

- **Vágóél rádiusz:  $R_1 = \pm 0,005$  mm.**
- **Szög  $\alpha = \pm 20'$ .**

**Figyelem:**

Alkalmazási irányértékek:  $f_z$  ha  $a_p = 0,1 \times D$ .

**Műszaki leírás**

Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	50 mm
Vágóél rádiusz $R_1$	1,5 mm
$L_2$	100 mm
Előtolás $f_z$ másolómaráshoz acélban < 65 HRC	0,08 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	12 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban < 65 HRC	0,08 mm
Fogak száma Z	2
Nyak $\varnothing D_1$	11,8 mm
Szár $\varnothing D_s$	16 mm
Élhossz $L_c$	8 mm

Teljes hossz L	200 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Spirálszög	30 fok
Maximális szár alaközörülési $\varnothing D_6$	14,5 mm
Sorozat	Diabolo
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	H
Tűrés névleges $\varnothing$	e8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,05 \times D$ másolómarásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,2 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Tóruszmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 50 HRC	alkalmas	170 m/min	H
Acél < 55 HRC	alkalmas	140 m/min	H
Acél < 60 HRC	alkalmas	135 m/min	H
Acél < 65 HRC	alkalmas	100 m/min	H
Nedvesen maximum	feltételesen alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		

Levegő	alkalmas
<b>Szolgáltatások</b>	
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB