

**Garant****GARANT Diabolo VHM tóruszmaró HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 3/1,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206162 3/1,0
GTIN	4045197597755
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:****GARANT Diabolo:**

Speciális geometria, bevonat és keményfém keménymegmunkáláshoz.

Másolómaráshoz  **$\alpha$ : 1° 30' szöggel**. Duplán hátraköszörült oldalhátszöggel.

Tűrések:

- **Vágóél rádiusz:  $R_1 = \pm 0,005$  mm.**
- **Szög  $\alpha = \pm 20'$ .**

**Figyelem:**

Alkalmazási irányértékek:  $f_z$  ha  $a_p = 0,1 \times D$ .

**Műszaki leírás**

Vágóél Ø $D_c$	3 mm
Vágóél rádiusz $R_1$	1 mm
Fogak száma Z	2
Nyak Ø $D_1$	2,8 mm
Előtolás $f_z$ másolómaráshoz acélban < 65 HRC	0,019 mm
$L_2$	40 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban < 65 HRC	0,019 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	12 mm
Szár Ø $D_s$	6 mm
Élhossz $L_c$	2 mm

Teljes hossz L	80 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Spirálszög	30 fok
Maximális szár alakösörülési $\varnothing D_6$	4,3 mm
Sorozat	Diabolo
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	H
Tűrés névleges $\varnothing$	e8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,05 \times D$ másolómarásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,2 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Tóruszmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 50 HRC	alkalmas	170 m/min	H
Acél < 55 HRC	alkalmas	140 m/min	H
Acél < 60 HRC	alkalmas	135 m/min	H
Acél < 65 HRC	alkalmas	100 m/min	H
Nedvesen maximum	feltételesen alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		

Levegő

**Szolgáltatások**

alkalmas

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB