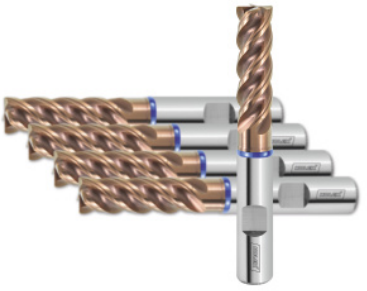
HOLEX

HOLEX Pro INOX M VHM maró HPC, TiSiN, ∅ e8 DC: 8mm



Rendelési adatok

Rendelés száma	GG2996 8
GTIN	4062406625511
Árucikk kategória	GGN

Leírás

Kivitel:
Kategóriájában **kitűnő élettartamú korrózióálló acélok** megmunkálásakor az **innovatív bevonatnak és geometriának köszönhetően.** Kifejezetten **rozsdamentes acélokhoz, pl. duplex acélokhoz a nagy teljesítményű tartományban. Optimális forgácsolási teljesítmény** a **nagy forgácsolási sebességeknek köszönhetően.**
Mint a 202996 sz.

Műszaki leírás

Vágóél ∅ D_C	8 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	30 mm
Teljes hossz L	68 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Élhossz L_c	24 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Előtolás f_z szélezéshez INOX-ban > 900 N/mm^2	0,05 mm

Nyak ∅ D_1	7,7 mm
Fogak száma Z	4
Spirálszög	38 fok
Szár ∅ D_s	8 mm
Tűrés névleges ∅	e8
Sarokletörés szöge	45 fok
Előtolás f_z horonymaráshoz INOX-ban > 900 N/mm²	0,03 mm
Tartalom	5
Sorozat	Pro Inox
Bevonat	TiSiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,3 × D oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm²	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 750 N/mm²	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 900 N/mm²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm²	alkalmas	150 m/min	P

TOOLOX 33	alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm²	alkalmas	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	alkalmas	85 m/min	M
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Tartozék

HOLEX Pro INOX M VHM maróHPC ∅ e8 DC 8 mm	202996 8