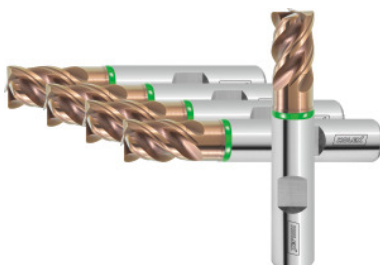


**HOLEX****HOLEX Pro UNI VHM nagyoló maró HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG3063 5
GTIN	4062406625573
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:**

**Nagyolóshoz és simításhoz** maximális előtolási értékek és nyugodt járás mellett. Innovatív geometria és nagy teljesítményű bevonat a kitűnő gyártási eredmények és a maximális élettartam érdekében különböző anyagokban. Nagy saját stabilitás és nyugodt járás az egyenlőtlen osztásnak köszönhetően.

**Mint a 203063 sz.**

**Műszaki leírás**

Nyak Ø D <sub>1</sub>	4,8 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	5 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz INOX-ban > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm

Teljes hossz L	54 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	9 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez INOX-ban > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Fogak száma Z	4
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Spirálszög	42 fok
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	16 mm
Tartalom	5
Sorozat	Pro Uni
Bevonat	TiSiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,3×D szélezésnél
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	250 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	220 m/min	P

Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	35 m/min	S
GG(G)	alkalmas	240 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

## Tartozék

HOLEX Pro UNI VHM szármáróHPC Ø e8 DC 5 mm

203063 5