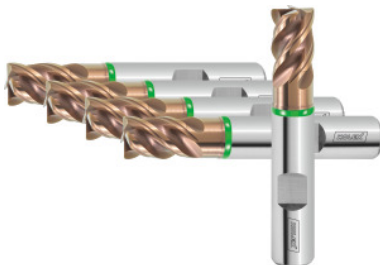


HOLEX**HOLEX Pro UNI VHM nagyoló maró HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 8mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | GG3063 8 |
| GTIN | 4062406625597 |
| Árucikk kategória | GGN |

Leírás**Kivitel:**

Nagyolóshoz és simításhoz maximális előtolási értékek és nyugodt járás mellett. Innovatív geometria és nagy teljesítményű bevonat a kitűnő gyártási eredmények és a maximális élettartam érdekében különböző anyagokban. Nagy saját stabilitás és nyugodt járás az egyenlőtlen osztásnak köszönhetően.

Mint a 203063 sz.

Műszaki leírás

| | |
|---|---------------------------------|
| Szár Ø D _s | 8 mm |
| Fogak száma Z | 4 |
| Sarokletörés szélessége 45°-nál | 0,2 mm |
| Fogásvételi irány | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Nyak Ø D ₁ | 7,7 mm |
| Vágóél Ø D _c | 8 mm |
| Előtolás f _z horonymaráshoz INOX-ban > 900 N/mm ² | 0,025 mm |

| | |
|--|-------------------|
| Spirálszög | 42 fok |
| Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel | 20 mm |
| Szár | DIN 6535 HB, h6 |
| Tűrés névleges \varnothing | e8 |
| Előtolás f_z szélezéshez INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm |
| Sarokletörés szöge | 45 fok |
| Teljes hossz L | 58 mm |
| Élhossz L_c | 12 mm |
| Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm |
| Tartalom | 5 |
| Sorozat | Pro Uni |
| Bevonat | TiSiN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Típus | N |
| Spirálszög tulajdonságai | egyenlőtlen |
| Élek felosztása | egyenlőtlen |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | 0,3×D szélezésnél |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | 0,5×D szélezésnél |
| belső hűtés | nem |
| Forgácsolási stratégia | MTC |
| Színes gyűrű | zöld |
| Termék fajtája | Sarokmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|-----------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 250 m/min | N |
| Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 240 m/min | P |
| Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 220 m/min | P |

| | | | |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---|
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 180 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 170 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 140 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 80 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 35 m/min | S |
| GG(G) | alkalmas | 240 m/min | K |
| Uni | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | feltételesen alkalmas | | |
| Száraz | alkalmas | | |
| Levegő | alkalmas | | |

Tartozék

HOLEX Pro UNI VHM szármáróHPC Ø e8 DC 8 mm

203063 8