

**HOLEX Pro INOX M VHM maró HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG2996 6
GTIN	4062406622602
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:**

Kategóriájában **kitűnő élettartamú korrózióálló acélok** megmunkálásakor az **innovatív bevonatnak és geometriának köszönhetően**. Kifejezetten **rozsdamentes acélokhhoz, pl. duplex acélokhhoz a nagy teljesítményű tartományban. Optimális forgácsolási teljesítmény a nagy forgácsolási sebességeknek köszönhetően.**  
**Mint a 202996 sz.**

**Műszaki leírás**

Előtolás $f_z$ horonymaráshoz INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Teljes hossz L	62 mm
Élhossz $L_c$	18 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	24 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Fogak száma Z	4
Sarokletörés szöge	45 fok
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm

Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	6 mm
Előtolás $f_z$ szélézéshez INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Nyak $\varnothing D_1$	5,8 mm
Tűrés névleges $\varnothing$	e8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Spirálszög	38 fok
Tartalom	5
Sorozat	Pro Inox
Bevonat	TiSiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,5 \times D$ szélézésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	240 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	220 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	180 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	180 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	150 m/min	P

TOOLOX 33	alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	85 m/min	M
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

## Tartozék

HOLEX Pro INOX M VHM maróHPC Ø e8 DC 6 mm

202996 6