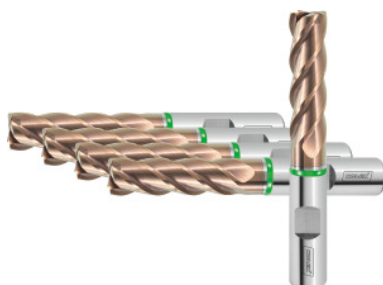


HOLEX**VHM maró forgácstörőssel HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 20mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | GG3085 20 |
| GTIN | 4062406625818 |
| Árucikk kategória | GGN |

Leírás**Kivitel:**

Kifejezetten TPC felhasználáshoz kialakított nagyteljesítményű maró univerzális használatra.

Megerősített mag.

Optimalizált hajlítási törőszilárdság ultrafinom szemcsézetű alapanyagok felhasználásával.

Forgácsosztó a kontrollált forgácstöréshez.

Mint a 203085 sz.

Figyelem:

h_{max} : A táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

$a_{e,max} = 0,18 \times D$ a TPC megmunkáláshoz.

Műszaki leírás

| | |
|--|---------|
| Sarokletörés szélessége 45°-nál | 0,4 mm |
| Nyak Ø D ₁ | 19,8 mm |
| Szár Ø D _s | 20 mm |
| Sarokletörés szöge | 45 fok |
| Tűrés névleges Ø | e8 |
| Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel | 70 mm |

| | |
|---|---------------------|
| Fogak száma Z | 4 |
| Spirálszög | 40 fok |
| Kiegyensúlyozási fok szárral | G 2,5 HB-vel |
| Vágóél $\varnothing D_c$ | 20 mm |
| Forgács átlagos vastagsága h_{max} TPC maráshoz < 900 N/mm ² acélnál | 0,134 mm |
| Teljes hossz L | 126 mm |
| Fogásvételi irány | Vízszintes és ferde |
| Szár | DIN 6535 HB, h6 |
| Élhossz L_c | 60 mm |
| Tartalom | 5 |
| Bevonat | TiSiN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Típus | N |
| Spirálszög tulajdonságai | egyenlőtlen |
| Élek felosztása | egyenlőtlen |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | 0,18xD |
| belső hűtés | nem |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Színes gyűrű | zöld |
| Termék fajtája | Sarokmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|-------------------------------|--------------|-----------|---------|
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 360 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 330 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 290 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 220 m/min | P |

| | | | |
|-------------------------------|----------|-----------|---|
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 140 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 180 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 150 m/min | M |
| Uni | alkalmas | | |
| Száraz | alkalmas | | |
| Levegő | alkalmas | | |

Tartozék

VHM maró forgácstörő HPC Ø e8 DC 20 mm

203085 20