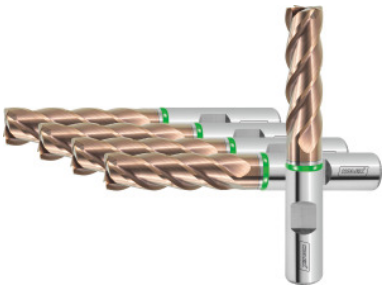
HOLEX

VHM maró forgácstörőkkel HPC, TiSiN, ∅ e8 DC: 16mm



Rendelési adatok

Rendelés száma	GG3085 16
GTIN	4062406625801
Árucikk kategória	GGN

Leírás

Kivitel:
Kifejezetten TPC felhasználáshoz kialakított nagy teljesítményű maró univerzális használatra.
Megerősített mag.
Optimalizált hajlítási törőszilárdság ultrafinom szemcsézetű alapanyagok felhasználásával.
Forgácsosztó a kontrollált forgácstöréshez.
Mint a 203085 sz.
Figyelem:
h_{max}: A táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.
$a_{e\,max}$ = 0,18×D a TPC megmunkáláshoz.

Műszaki leírás

Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	55 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,32 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Sarokletörés szöge	45 fok
Szár ∅ D_s	16 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6

Tűrés névleges ∅	e8
Spirálszög	40 fok
Nyak ∅ D_1	15,8 mm
Teljes hossz L	108 mm
Élhossz L_c	48 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Fogak száma Z	4
Forgács átlagos vastagsága h_{max} TPC maráshoz < 900 N/mm² acélnál	0,12 mm
Vágóél ∅ D_C	16 mm
Tartalom	5
Bevonat	TiSiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,18×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm²	alkalmas	360 m/min	P
Acél < 750 N/mm²	alkalmas	330 m/min	P
Acél < 900 N/mm²	alkalmas	290 m/min	P
Acél < 1100 N/mm²	alkalmas	220 m/min	P

Acél < 1400 N/mm²	alkalmas	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	alkalmas	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	alkalmas	150 m/min	M
Uni	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Tartozék

VHM maró forgácstörőkkelHPC ∅ e8 DC 16 mm	203085 16