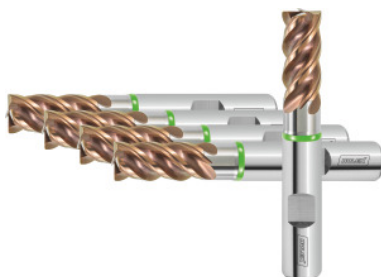


**HOLEX****HOLEX Pro UNI VHM nagyoló maró MTC, TiSiN, Ø e8 DC: 20mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG3068 20
GTIN	4062406625726
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:**

**Nagyolóshoz és simításhoz** maximális előtolási értékek és nyugodt járás mellett. Innovatív geometria és nagy teljesítményű bevonat a kitűnő gyártási eredmények és a maximális élettartam érdekében különböző anyagokban. Nagy saját stabilitás és nyugodt járás egyenlőtlen osztásnak köszönhetően.

**Mint a 203068 sz.**

**Műszaki leírás**

Nyak Ø D <sub>1</sub>	19,5 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Spirálszög	42 fok
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz INOX-ban > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,3 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Sarokletörés szöge	45 fok
Élhossz $L_c$	41 mm
Fogak száma Z	4
Teljes hossz L	104 mm
Tűrés névleges $\emptyset$	e8
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	52 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Tartalom	5
Sorozat	Pro Uni
Bevonat	TiSiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	250 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	240 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	220 m/min	P

Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	35 m/min	S
GG(G)	alkalmas	240 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

## Tartozék

HOLEX Pro UNI VHM szármaróHPC Ø e8 DC 20 mm

203068 20