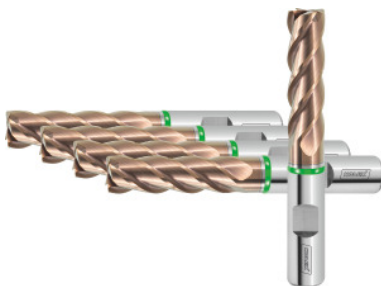


HOLEX**VHM maró forgácstörővel HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 4mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG3085 4
GTIN	4062406625740
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:**

Kifejezetten TPC felhasználáshoz kialakított nagyteljesítményű maró univerzális használatra.

Megerősített mag.

Optimalizált hajlítási törőszilárdság ultrafinom szemcsézetű alapanyagok felhasználásával.

Forgácsosztó a kontrollált forgácstöréshez.

Mint a 203085 sz.

Figyelem:

h_{max} : A táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

$a_{e,max} = 0,18 \times D$ a TPC megmunkáláshoz.

Műszaki leírás

Élhossz L_c	16 mm
Spirálszög	40 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Szár Ø D_s	6 mm
Teljes hossz L	62 mm
Fogak száma Z	4

Szár	DIN 6535 HB, h6
Forgács átlagos vastagsága h_{\max} TPC maráshoz < 900 N/mm ² acélnál	0,046 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Tűrés névleges \emptyset	e8
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,08 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	23 mm
Nyak $\emptyset D_1$	3,9 mm
Vágóél $\emptyset D_c$	4 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Tartalom	5
Bevonat	TiSiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,18xD
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	360 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	330 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	290 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	220 m/min	P

Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	150 m/min	M
Uni	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Tartozék

VHM maró forgácstörő HPC Ø e8 DC 4 mm

203085 4