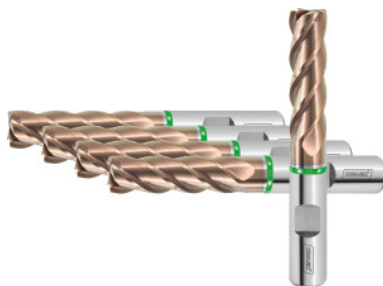


HOLEX**VHM maró forgácstörőssel HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG3085 10
GTIN	4062406625788
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:**

Kifejezetten TPC felhasználáshoz kialakított nagyteljesítményű maró univerzális használatra.

Megerősített mag.

Optimalizált hajlítási törőszilárdság ultrafinom szemcsézetű alapanyagok felhasználásával.

Forgácsosztó a kontrollált forgácstöréshez.

Mint a 203085 sz.

Figyelem:

h_{max} : A táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

$a_{e,max} = 0,18 \times D$ a TPC megmunkáláshoz.

Műszaki leírás

Élhossz L_c	30 mm
Fogak száma Z	4
Sarokletörés szöge	45 fok
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Tűrés névleges \varnothing	e8
Vágóél $\varnothing D_c$	10 mm

Teljes hossz L	80 mm
Forgács átlagos vastagsága h_{max} TPC maráshoz < 900 N/mm ² acélnál	0,074 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Spirálszög	40 fok
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	35 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Nyak Ø D ₁	9,8 mm
Tartalom	5
Bevonat	TiSiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,18xD
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	360 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	330 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	290 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	220 m/min	P

Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	150 m/min	M
Uni	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Tartozék

VHM maró forgácstörő HPC Ø e8 DC 10 mm

203085 10