

Garant**VHM tóruszmaró, bevonat nélkül, Ø h6 DC / R1: 6/1,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206190 6/1,0
GTIN	4045197591692
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Excentrikus hátraköszörüléssel és a forgácshornyokban kiegészítő **polírköszörüléssel** hosszú forgácsú alumínium anyagokhoz a **kitűnő forgácselevezetés** érdekében.

Tűrések:

· **Sarokrádiusz**

$R_1 = 0,5$ tűrés $\pm 0,02$.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ tűrés $\pm 0,03$.

$R_1 > 1,5$ tűrés $\pm 0,05$.

Műszaki leírás

Előtolás f_z másolómaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,03 mm
Nyak Ø D_1	5,7 mm
Vágóél rádiusz R_1	1 mm
Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,03 mm
Vágóél Ø D_c	6 mm
Fogak száma Z	3
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	19 mm
Szár Ø D_s	6 mm
Élhossz L_c	13 mm
Teljes hossz L	57 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val

Szár	DIN 6535 HA, h6
Spirálszög	45 fok
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	W
Tűrés névleges \emptyset	h6
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,05 \times D$ másolómarásnál
belső hűtés	nem
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	180 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	140 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	105 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	180 m/min	N
PE-HD	alkalmas	130 m/min	N
PA 66	alkalmas	150 m/min	N
PEEK	alkalmas	130 m/min	N
PF 31	alkalmas	110 m/min	N
Cu	alkalmas	80 m/min	N
CuZn	alkalmas	100 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		

Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas
Szolgáltatások	
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB