

Garant**VHM maró, bevonat nélkül, Ø e8 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	209320 10
GTIN	4045197478740
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Speciális geometria alumínium és műanyag megmunkálásához.

Felhasználás:

Rendkívül éles vágóélek, **speciálisan műanyag megmunkálásához.**

Műszaki leírás

Előtolás f_z szélézéshez PMMA-ban	0,05 mm
Nyak Ø D_1	9,8 mm
Vágóél Ø D_c	10 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	32 mm
Fogak száma Z	2
Előtolás f_z horonymaráshoz PMMA-ban	0,04 mm
Szár Ø D_s	10 mm
Teljes hossz L	72 mm
Élhossz L_c	25 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges Ø	e8
Spirálszög	20 fok

Sarokletörés szöge	90 fok
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	feltételesen alkalmas	180 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	140 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	105 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	190 m/min	N
PE-HD	alkalmas	140 m/min	N
PA 66	alkalmas	160 m/min	N
PEEK	alkalmas	140 m/min	N
PF 31	alkalmas	120 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	180 m/min	N
Cu	alkalmas	150 m/min	N
CuZn	feltételesen alkalmas	180 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB