

Garant**VHM tóruszmaró, bevonat nélkül, Ø h6 DC / R1: 6/0,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206192 6/0,5
GTIN	4045197591791
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Excentrikus hátraköszörüléssel és a forgácshornokban kiegészítő **polírköszörüléssel** hosszú forgácsú alumínium anyagokhoz a **kitűnő forgácsevezetés** érdekében.

Tűrések:

· **Sarokrádiusz** **$R_1 = 0,5$ tűrés $\pm 0,02$.** **$R_1 > 0,5 - 1,5$ tűrés $\pm 0,03$.** **$R_1 > 1,5$ tűrés $\pm 0,05$.**

Gyári szabvány szerinti méretek.

Műszaki leírás

Nyak Ø D_1	5,7 mm
Vágóél Ø D_c	6 mm
Vágóél rádiusz R_1	0,5 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	42 mm
Fogak száma Z	3
Előtolás f_z másolómaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,03 mm
Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,03 mm
Szár Ø D_s	6 mm
Élhossz L_c	10 mm
Teljes hossz L	80 mm

Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Szár	DIN 6535 HA, h6
Spirálszög	45 fok
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Tűrés névleges Ø	h6
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,3 × D oldalazásnál
belső hűtés	nem
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu	alkalmas	130 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	100 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	80 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	130 m/min	N
PE-HD	alkalmas	90 m/min	N
PA 66	alkalmas	100 m/min	N
PEEK	alkalmas	90 m/min	N
PF 31	alkalmas	80 m/min	N
Cu	alkalmas	70 m/min	N
CuZn	alkalmas	90 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas
Szolgáltatások	
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB