

**Garant****VHM kontúrmaró, húzó forgácsolás közepes, bevonat nélkül, Ø h10 DC: 6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	209460 6
GTIN	4045197510365
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**Nagyteljesítményű keresztfogazás** szálerősítéses műanyagok gazdaságos megmunkálásához. Nagyoló horonymarás. Az élek a rádiusz területén **pontosabb rádiuszkontúrral** rendelkeznek. Ez kimagasló eredményeket tesz lehetővé másolómarásnál.

**Műszaki leírás**

Előtolás f szélezéshez POM GF25-ben	0,18 mm/ford,
Fogak száma Z	4
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Előtolás f szélezéshez PEEK CF30-ban	0,12 mm/ford,
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	22 mm
Teljes hossz L	60 mm
Sarok lekerekítés r <sub>v</sub>	3 mm
Bevonat	bevonat nélkül
Fogazás finomsági foka	közepes
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Maróprofil	keresztfogazás

Típus	W
Tűrés névleges Ø	h10
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	sárga
Szártűrés	h6
Termék fajtája	Kontúrmaró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
PVDF GF20	alkalmas	120 m/min	N
POM GF25	alkalmas	120 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	100 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	100 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	120 m/min	N
PEEK CF30	alkalmas	110 m/min	N
GFK	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
CFK	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

### Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------