

Garant**VHM maró, bevonat nélkül, Ø e8 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	209320 12
GTIN	4045197478757
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Speciális geometria alumínium és műanyag megmunkálásához.

Felhasználás:

Rendkívül éles vágóélek, **speciálisan műanyag megmunkálásához.**

Műszaki leírás

Előtolás f_z szélezéshez PMMA-ban	0,07 mm
Fogak száma Z	3
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	38 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	12 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz PMMA-ban	0,05 mm
Nyak $\varnothing D_1$	11,8 mm
Szár $\varnothing D_s$	12 mm
Teljes hossz L	83 mm
Élhossz L_c	28 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges \varnothing	e8
Spirálszög	20 fok

Sarokletörés szöge	90 fok
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	feltételesen alkalmas	180 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	140 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	105 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	190 m/min	N
PE-HD	alkalmas	140 m/min	N
PA 66	alkalmas	160 m/min	N
PEEK	alkalmas	140 m/min	N
PF 31	alkalmas	120 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	180 m/min	N
Cu	alkalmas	150 m/min	N
CuZn	feltételesen alkalmas	180 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörűlés Típus HB

129100 HB