

**Garant****HiPer-Drill fej m7, HB7530, Ø D: 45-Xmm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 231640 45-X   |
| GTIN              | 4062406636326 |
| Árucikk kategória | 20N           |

**Leírás****Kivitel:**

Prizmás köszörülésű fúrófej a pontos pozicionálás és stabil elhelyezkedés érdekében. Körfutási pontosság összeszerelt állapotban  $\leq 20 \mu\text{m}$ . IT9 pontosságú furatokhoz.

**Figyelem:**

A forgácsolási adatok az  $5 \times D$  D alapszámra érvényesek.

A vezetőfurat kizárólag azonos típusú forgácsoló betéttel hozza létre. Szállítási idő: 10 munkahét

Minimális rendelési mennyiség: 3 db

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás:

a sztoornózás a megrendelés visszaigazolásának megérkezésétől számított maximum 3 munkanapig lehetséges.

**Műszaki leírás**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Alapelem méret      | 45 mm         |
| Cserék / élek száma | 1             |
| Sorozat             | HiPer-Drill   |
| Ø tartomány         | 45 - 45,99 mm |

|                  |                           |
|------------------|---------------------------|
| Csúcsszög        | 135 fok                   |
| Minőség          | HB7530                    |
| Szerszámanyag    | HM                        |
| Semi-Standard    | igen                      |
| Vágóélek száma Z | 2                         |
| Termék fajtája   | Forgácsoló betét fúráshoz |

### Felhasználói adatok

|                                     | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>        | alkalmas              | 130 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>        | alkalmas              | 110 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>        | alkalmas              | 100 m/min      | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>       | alkalmas              | 90 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>       | alkalmas              | 75 m/min       | P       |
| TOOLOX 33                           | alkalmas              | 40 m/min       | H       |
| TOOLOX 44                           | alkalmas              | 35 m/min       | H       |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 30 m/min       | H       |
| GG(G)                               | feltételesen alkalmas | 80 m/min       | K       |
| Nedvesen maximum                    | alkalmas              |                |         |