

Garant**HiPer-Drill fej h7, HB7630, Ø D: 11,5-Xmm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 231650 11,5-X |
| GTIN | 4062406636401 |
| Árucikk kategória | 20N |

Leírás**Kivitel:**

Prizmás köszörülésű fúrófej a pontos pozicionálás és stabil elhelyezkedés érdekében. Körfutási pontosság összeszerelt állapotban $\leq 20 \mu\text{m}$. IT9 pontosságú furatokhoz.

Figyelem:

A forgácsolási adatok az $5 \times D$ D alapszámra érvényesek.

A vezetőfurat kizárólag azonos típusú forgácsoló betéttel hozza létre. Szállítási idő: 10 munkahét

Minimális rendelési mennyiség: 3 db

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás:

a sztoornózás a megrendelés visszaigazolásának megérkezésétől számított maximum 3 munkanapig lehetséges.

Műszaki leírás

| | |
|--|---------------|
| Sorozat | HiPer-Drill |
| Alapelem méret | 11,5 mm |
| Cserék / élek száma | 1 |
| Előtolás f INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,13 mm/ford, |

| | |
|------------------|---------------------------|
| Ø tartomány | 11,5 - 11,99 mm |
| Csúcsszög | 135 fok |
| Minőség | HB7630 |
| Szerszámanyag | HM |
| Semi-Standard | igen |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Termék fajtája | Forgácsoló betét fúráshoz |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok | feltételesen alkalmas | 200 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | feltételesen alkalmas | 150 m/min | N |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 65 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 55 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | alkalmas | 30 m/min | S |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |