

Garant**HiPer-Drill fej m7, HB7725, Ø D: 10,5-Xmm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 231660 10,5-X |
| GTIN | 4062406636791 |
| Árucikk kategória | 20N |

Leírás**Kivitel:**

Prizmás köszörülésű fúrófej a pontos pozicionálás és stabil elhelyezkedés érdekében. Körfutási pontosság összeszerelt állapotban $\leq 20 \mu\text{m}$. IT9 pontosságú furatokhoz.

Figyelem:

A forgácsolási adatok az $5 \times D$ D alapszszámra érvényesek.

A vezetőfurat kizárólag azonos típusú forgácsoló betéttel hozza létre. Szállítási idő: 10 munkahét

Minimális rendelési mennyiség: 3 db

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás:

a sztoornózás a megrendelés visszaigazolásának megérkezésétől számított maximum 3 munkanapig lehetséges.

Műszaki leírás

| | |
|----------------------|---------------|
| Cserék / élek száma | 1 |
| Alapelem méret | 10,5 mm |
| Előtolás f GG(G)-ben | 0,23 mm/ford, |
| Sorozat | HiPer-Drill |

| | |
|------------------|---------------------------|
| Ø tartomány | 10,5 - 10,99 mm |
| Csúcsszög | 135 fok |
| Minőség | HB7725 |
| Szerszámanyag | HM |
| Semi-Standard | igen |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Termék fajtája | Forgácsoló betét fúráshoz |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 100 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 90 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 70 m/min | P |
| GG(G) | alkalmas | 100 m/min | K |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |