

**Garant****HiPer-Drill fej h7, HB7630, Ø D: 39-Xmm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 231650 39-X   |
| GTIN              | 4062406636708 |
| Árucikk kategória | 20N           |

**Leírás****Kivitel:**

Prizmás köszörülésű fúrófej a pontos pozicionálás és stabil elhelyezkedés érdekében. Körfutási pontosság összeszerelt állapotban  $\leq 20 \mu\text{m}$ . IT9 pontosságú furatokhoz.

**Figyelem:**

A forgácsolási adatok az  $5 \times D$  D alapszámra érvényesek.

A vezetőfurat kizárólag azonos típusú forgácsoló betéttel hozza létre. Szállítási idő: 10 munkahét

Minimális rendelési mennyiség: 3 db

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás:

a sztoornózás a megrendelés visszaigazolásának megérkezésétől számított maximum 3 munkanapig lehetséges.

**Műszaki leírás**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Alapelem méret      | 39 mm         |
| Sorozat             | HiPer-Drill   |
| Cserék / élek száma | 1             |
| Ø tartomány         | 39 - 40,99 mm |

|                  |                           |
|------------------|---------------------------|
| Csúcsszög        | 135 fok                   |
| Minőség          | HB7630                    |
| Szerszámanyag    | HM                        |
| Semi-Standard    | igen                      |
| Vágóélek száma Z | 2                         |
| Termék fajtája   | Forgácsoló betét fúráshoz |

### Felhasználói adatok

|                              | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                | feltételesen alkalmas | 200 m/min      | N       |
| Alu (rövid forgácsú)         | feltételesen alkalmas | 200 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                 | feltételesen alkalmas | 150 m/min      | N       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 65 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 55 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | alkalmas              | 30 m/min       | S       |
| Nedvesen maximum             | alkalmas              |                |         |