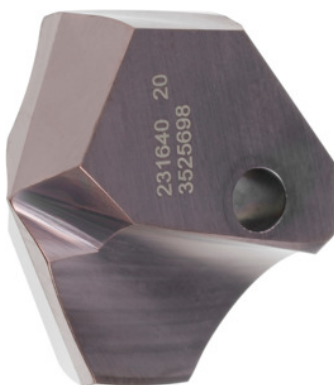


Garant**HiPer-Drill fej m7, HB7530, Ø D: 18-Xmm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 231640 18-X |
| GTIN | 4062406636098 |
| Árucikk kategória | 20N |

Leírás**Kivitel:**

Prizmás köszörülésű fúrófej a pontos pozicionálás és stabil elhelyezkedés érdekében. Körfutási pontosság összeszerelt állapotban $\leq 20 \mu\text{m}$. IT9 pontosságú furatokhoz.

Figyelem:

A forgácsolási adatok az $5 \times D$ D alapszámra érvényesek.

A vezetőfurat kizárólag azonos típusú forgácsoló betéttel hozza létre. Szállítási idő: 10 munkahét

Minimális rendelési mennyiség: 3 db

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás:

a sztoornózás a megrendelés visszaigazolásának megérkezésétől számított maximum 3 munkanapig lehetséges.

Műszaki leírás

| | |
|---|---------------|
| Előtolás f acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,28 mm/ford, |
| Cserék / élek száma | 1 |
| Sorozat | HiPer-Drill |
| Alapelem méret | 18 mm |

| | |
|------------------|---------------------------|
| Ø tartomány | 18 - 18,99 mm |
| Csúcsszög | 135 fok |
| Minőség | HB7530 |
| Szerszámanyag | HM |
| Semi-Standard | igen |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Termék fajtája | Forgácsoló betét fúráshoz |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 130 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 110 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 100 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 90 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 75 m/min | P |
| TOOLOX 33 | alkalmas | 40 m/min | H |
| TOOLOX 44 | alkalmas | 35 m/min | H |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 30 m/min | H |
| GG(G) | feltételesen alkalmas | 80 m/min | K |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |

Tartozék

| | |
|-------------------------------|-------------|
| Torx Plus® csavar Profil 8IP1 | 231999 8IP1 |
|-------------------------------|-------------|