

Garant**VHM kontúrmaró, húzó forgácsolás közepes, bevonat nélkül, Ø h10 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	209460 12
GTIN	4045197510396
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Nagyteljesítményű keresztfogazás szálerősítéses műanyagok gazdaságos megmunkálásához. Nagyoló horonymarás. Az élek a rádiusz területén **pontosabb rádiuszkontúrral** rendelkeznek. Ez kimagasló eredményeket tesz lehetővé másolómarásnál.

Műszaki leírás

Előtolás f szélezéshez POM GF25-ben	0,38 mm/ford,
Vágóél Ø D _c	12 mm
Fogak száma Z	6
Előtolás f szélezéshez PEEK CF30-ban	0,24 mm/ford,
Szár Ø D _s	12 mm
Élhossz L _c	38 mm
Teljes hossz L	83 mm
Sarok lekerekítés r _v	6 mm
Bevonat	bevonat nélkül
Fogazás finomsági foka	közepes
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Maróprofil	keresztfogazás

Típus	W
Tűrés névleges Ø	h10
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	sárga
Szártűrés	h6
Termék fajtája	Kontúrmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
PVDF GF20	alkalmas	120 m/min	N
POM GF25	alkalmas	120 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	100 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	100 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	120 m/min	N
PEEK CF30	alkalmas	110 m/min	N
GFK	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
CFK	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB