

Garant**VHM kontúrmaró, húzó forgácsolás közepes, bevonat nélkül, Ø h10 DC: 12mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 209415 12 |
| GTIN | 4045197477514 |
| Árucikk kategória | 11X |

Leírás**Kivitel:**

Nagyteljesítményű keresztfogazás szálerősítéses műanyagok gazdaságos megmunkálásához. Nagyoló horonymarás.

Jobbspirállal, **húzó forgácsolás** normál használathoz.

5M, 6M, 8M méret: Extra hosszú kivitel.

Műszaki leírás

| | |
|--------------------------------------|----------------|
| Fogak száma Z | 2 |
| Előtolás f szélezéshez POM GF25-ben | 0,38 mm/ford, |
| Előtolás f szélezéshez PEEK CF30-ban | 0,24 mm/ford, |
| Vágóél Ø D _c | 12 mm |
| Szár Ø D _s | 12 mm |
| Élhossz L _c | 32 mm |
| Teljes hossz L | 83 mm |
| Sarokletörés szöge | 90 fok |
| Bevonat | bevonat nélkül |
| Fogazás finomsági foka | közepes |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | Gyári szabvány |

| | |
|--|---------------------------------|
| Maróprofil | keresztfogazás |
| Típus | W |
| Tűrés névleges \emptyset | h10 |
| Fogásvételi irány | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | 0,5xD szélezésnél |
| Szár | DIN 6535 HA, h6 |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | sárga |
| Szártűrés | h6 |
| Termék fajtája | Kontúrmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|------------------|-----------------------|-----------|---------|
| PVDF GF20 | alkalmas | 120 m/min | N |
| POM GF25 | alkalmas | 120 m/min | N |
| PA 66 GF30 | alkalmas | 100 m/min | N |
| PEEK GF30 | alkalmas | 100 m/min | N |
| PTFE CF25 | alkalmas | 120 m/min | N |
| PEEK CF30 | alkalmas | 110 m/min | N |
| GFK | feltételesen alkalmas | 120 m/min | N |
| CFK | feltételesen alkalmas | 120 m/min | N |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Száraz | alkalmas | | |
| Levegő | alkalmas | | |

Szolgáltatások

| | |
|-------------------------|-----------|
| Szárköszörülés Típus HB | 129100 HB |
|-------------------------|-----------|