

Re-Bo**Fém körfűrész tárcsa durva HZ, bevonat nélkül, Ø×vastagság: 160X2mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 176000 160X2 |
| GTIN | 4045197244734 |
| Árucikk kategória | 17A |

Leírás**Kivitel:**

Minden tárcsa az oldalfelületen alaköszörülve. Az összes 200 mm Ø feletti méreten és a nagyon vékony tárcsákon a nagyobb stabilitás céljából megvastagított felfogó agyat képeztek ki. Pontosság, fogalak és oldalsó alaköszörülés a DIN 1840 szerint.

DIN 1838 C durva fogazású C alakú ívelt foggal. Nagyteljesítményű fogazat (HZ) **elő- és utánvágóval**. Az elővágó 0,15 – 0,30 mm-t kiáll az utánvágóhoz képest és a fogél mindkét szélén letörés található. Ezáltal a két fog között megoszlik a forgácsolási munka.

Felhasználás:

Különösen alkalmas alacsony és közepes szilárdságú munkadarabok vágására. A forgácsmegosztó fogalak miatt nagy forgácsolási teljesítményre képes.

Kérjük vegye figyelembe: Ha a munkadarabot nem vágja át teljesen, hanem csak befűrészeli, akkor a bevágás alján a fűrész tárcsa kiálló elővágó foga miatt egy plusz horony képződik.

Figyelem:

A DIN 1840 szerint megengedett körfutási és oldalsó ütési eltéréseknél a tárcsa jellemzői akár 50 %-kal kedvezőbbek.

Műszaki leírás

| | |
|---------|-------|
| Furat Ø | 32 mm |
|---------|-------|

| | |
|----------------|----------------|
| Ø | 160 mm |
| Vastagság | 2 mm |
| Fogak száma Z | 64 |
| Bevonat | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag | HSS |
| Szabvány | DIN 1838 |
| belső hűtés | nem |
| Termék fajtája | Körfűrész lap |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 800 m/min | N |
| Alu > 10% Si | feltételesen alkalmas | 600 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 37 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 22 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 20 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 15 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 11 m/min | M |
| GG(G) | alkalmas | 27 m/min | K |
| CuZn | feltételesen alkalmas | 400 m/min | N |
| Uni | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Száraz | feltételesen alkalmas | | |
| Levegő | feltételesen alkalmas | | |