

Garant**VHM kontúrmaró fúrócsúccsal, húzó forgácsolás közepes, bevonat nélkül, Ø h10 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	209435 12
GTIN	4045197477811
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Nagyteljesítményű keresztfogazás és 135°-os fúrócsúcs szálerősítéses műanyagok gazdaságos megmunkálásához. Nagyoló horonymarás. Jobbspirállal, **húzó forgácsolás** normál használathoz. 5M, 6M, 8M méret: Extra hosszú kivitel.

Műszaki leírás

Vágóél Ø D _c	12 mm
Előtolás f szélezéshez POM GF25-ben	0,38 mm/ford,
Fogak száma Z	2
Előtolás f szélezéshez PEEK CF30-ban	0,24 mm/ford,
Szár Ø D _s	12 mm
Élhossz L _c	32 mm
Teljes hossz L	83 mm
Bevonat	bevonat nélkül
Fogazás finomsági foka	közepes
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Maróprofil	keresztfogazás

Típus	W
Tűrés névleges Ø	h10
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Csúcsszög	135 fok
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	sárga
Szártűrés	h6
Termék fajtája	Kontúrmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
PVDF GF20	alkalmas	120 m/min	N
POM GF25	alkalmas	120 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	100 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	100 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	120 m/min	N
PEEK CF30	alkalmas	110 m/min	N
GFK	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
CFK	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------