

HOLEX**Nagyoló maró HSS-Co8, TiAlN, Ø js12 DC: 12mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 192450 12 |
| GTIN | 4045197106261 |
| Árucikk kategória | 12W |

Leírás**Kivitel:**

Hátraköszörült NR profillal. Központon átmenő él mélységre fúráshoz. **Univerzális maró** palástmaráshoz vagy mélységre fúráshoz és azt követő oldalirányú mozgatáshoz. Kedvező árú alternatíva.

Előny:

A többélű marókhöz képest **kedvezőbb forgácsolás a nagyobb forgácsolások miatt.**

Műszaki leírás

| | |
|--------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| Fogak száma Z | 3 |
| Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm |
| Vágóél $\varnothing D_c$ | 12 mm |
| Sarokletörés szélessége 45° -nál | 0,6 mm |
| Szár $\varnothing D_s$ | 12 mm |
| Teljes hossz L | 83 mm |
| Élhossz L_c | 26 mm |
| Fogásvételi irány | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Szár | DIN 1835 B, h6-tal |
| Tűrés névleges \varnothing | js12 |
| Spirálszög | 25 fok |
| Sarokletörés szöge | 45 fok |

| | |
|----------------|-----------|
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | HSS Co 8 |
| Szabvány | DIN 844 B |
| Maróprofil | NR |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Sarokmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 120 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 78 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 55 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 55 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 17 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 14 m/min | M |
| GG(G) | feltételesen alkalmas | 46 m/min | K |
| CuZn | feltételesen alkalmas | 92 m/min | N |
| Uni | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |