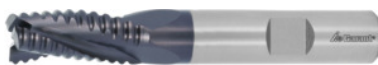


**Garant****Forgácstörős ujjmaró HSS-PM, TiAlN, Ø js12 DC: 18mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	192445 18
GTIN	4045197106155
Árucikk kategória	11W

**Leírás****Kivitel:**

**Hátraköszörült NR profillal.** Központon átmenő él mélységre fúráshoz. **Univerzális maró** palástmaráshoz vagy mélységre fúráshoz és azt követő oldalirányú mozgatáshoz. Maximális forgácsolásiteljesítmény-igényekhez.

**Előny:**

A többélű marókhöz képest **kedvezőbb forgácsolásvezetés a nagyobb forgácshornok miatt.**

**Műszaki leírás**

Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Fogak száma Z	3
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,6 mm
Vágóél Ø $D_c$	18 mm
Szár Ø $D_s$	16 mm
Teljes hossz L	92 mm
Élhossz $L_c$	32 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
Tűrés névleges Ø	js12
Spirálszög	25 fok
Sarokletörés szöge	45 fok

Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS PM
Szabvány	DIN 844 B
Maróprofil	NR
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	138 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	83 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	64 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	64 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	18 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	55 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	110 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		