

**Garant****Nagyoló maró HSS-Co8, bevonat nélkül, Ø js14 DC: 18mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 192520 18     |
| GTIN              | 4045197106704 |
| Árucikk kategória | 11W           |

**Leírás****Kivitel:**

**Hátraköszörült NR profillal.** Központon átmenő él mélységre fúráshoz.

- **Tágas, finomra köszörült forgácshornyok.**
- **Speciális homlokszög aluhoz, színes- és könnyűfémekhez.**

**Előny:**

A nagy forgácsterek miatt **nagy forgácsleválasztási térfogat** érhető el.

**Műszaki leírás**

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Fogak száma Z   | 3                               |
| Előtolás $f_z$ horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban | 0,075 mm                        |
| Vágóél Ø $D_c$  | 18 mm                           |
| Sarokletörés szélessége 45°-nál                           | 0,5 mm                          |
| Szár Ø $D_s$  | 16 mm                           |
| Teljes hossz L  | 123 mm                          |
| Élhossz $L_c$   | 63 mm                           |
| Fogásvételi irány   | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Szár  | DIN 1835 B, h6-tal              |
| Tűrés névleges Ø  | js14                            |
| Spirálszög  | 36 fok                          |
| Sarokletörés szöge  | 45 fok                          |

|                |                |
|----------------|----------------|
| Bevonat        | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag  | HSS Co 8       |
| Szabvány       | DIN 844 B      |
| Maróprofil     | WR             |
| belső hűtés    | nem            |
| Színes gyűrű   | sárga          |
| Termék fajtája | Sarokmaró      |

### Felhasználói adatok

|                              | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                | alkalmas              | 138 m/min      | N       |
| Alu (rövid forgácsú)         | alkalmas              | 83 m/min       | N       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 9 m/min        | M       |
| Nedvesen maximum             | alkalmas              |                |         |
| Száraz                       | feltételesen alkalmas |                |         |