

**Garant****VHM maró, Gyémánt, Ø h10 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	209515 12
GTIN	4045197467096
Árucikk kategória	11Y

**Leírás****Kivitel:**

**Csavart, íves alakú vágóél**, mely lehetővé teszi szálerősítéses műanyagok alsó és felső szélének **a sorjamentes marását**. Megakadályozza a rétegek szétválását, mivel egyidejűleg fejt ki húzó és nyomó forgácsolást. A marót az anyag keresztmetszetéhez képest középen kell elhelyezni.

**Műszaki leírás**

Előtolás $f_z$ szélezéshez GFK CFK-ban	0,1 mm
Vágóél Ø $D_c$	12 mm
Fogak száma Z	6
Húzó élszakasz $L_A$	14 mm
Szár Ø $D_s$	12 mm
Teljes hossz L	84 mm
Élhossz $L_c$	28 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges Ø	h10
Sarokletörés szöge	90 fok
Bevonat	Gyémánt
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány

Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	fekete
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
PVDF GF20	alkalmas	200 m/min	N
POM GF25	alkalmas	190 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	170 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	150 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	180 m/min	N
PEEK CF30	alkalmas	160 m/min	N
Hibrid	alkalmas		
Honeycomb szendvics	alkalmas	350 m/min	N
GFK	alkalmas	190 m/min	N
GFK, CFK	alkalmas	190 m/min	N
Grafit	alkalmas	340 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------