

Garant**PKD maró belső hűtéssel egyenes forgácsolás, PKD, Ø h10 DC: 3mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	209610 3
GTIN	4045197513236
Árucikk kategória	11Y

Leírás**Kivitel:**

Nagyteljesítményű PKD maró a forgácsolási teljesítménnyel szembeni maximális igényekhez szén- (CFK), üvegszál (GFK) erősítésű műanyagok és grafit megmunkálása esetén.

Tengelyszög 0°.

Egyenes forgácsolás semleges felhasználáshoz.

belső hűtés: igen

Tűrés névleges Ø: h10

Fogak száma Z: 2

Fogásvételi irány: Vízszintes, ferde és függőleges

Szár: DIN 6535 HA, h6

Fogak száma Z: 2

Élhossz L_c: 2,5 mm

Kinyúlási hossz L₁ nyakrésszel: 15 mm

Nyak Ø D₁: 2,8 mm

Teljes hossz L: 60 mm

Szár Ø D_s: 6 mm

Műszaki leírás

Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	15 mm
Vágóél Ø D _c	3 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz GFK CFK-ban	0,01 mm
Nyak Ø D ₁	2,8 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz grafitban	0,05 mm

Fogak száma Z	2
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Szár Ø D _s	6 mm
Teljes hossz L	60 mm
Élhossz L _c	2,5 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges Ø	h10
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	PKD
Szerszámanyag	PKD
Szabvány	Gyári szabvány
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	igen
Színes gyűrű	fekete
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu	alkalmas	2400 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	1500 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	1000 m/min	N
PE-HD	alkalmas	900 m/min	N
PA 66	alkalmas	900 m/min	N
PEEK	alkalmas	800 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	1200 m/min	N
POM GF25	alkalmas	1200 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	1000 m/min	N

PEEK GF30	alkalmas	1000 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	1000 m/min	N
PEEK CF30	alkalmas	800 m/min	N
Hibrid	alkalmas		
MMC	alkalmas	400 m/min	N
GFK	alkalmas	500 m/min	N
CFK	alkalmas	500 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB