

Garant**PKD maró belső hűtéssel húzó forgácsolás, PKD, Ø h10 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	209615 10
GTIN	4045197478108
Árucikk kategória	11Y

Leírás**Kivitel:**

Nagyteljesítményű PKD maró a forgácsolási teljesítménnyel szembeni maximális igényekhez szén- (CFK), üvegszál (GFK) erősítésű műanyagok és grafit megmunkálása esetén. Pozitív tengelyszög. $\alpha = 4^\circ$.

Húzó forgácsolás normál használathoz.

belső hűtés: igen

Tűrés névleges Ø: h10

Fogak száma Z: 2

Fogásvételi irány: Vízszintes, ferde és függőleges

Szár: DIN 6535 HA, h6

Fogak száma Z: 2

Élhossz L_c : 20 mm

Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel: 30 mm

Nyak Ø D_1 : 9,4 mm

Teljes hossz L: 90 mm

Szár Ø D_s : 10 mm

Műszaki leírás

Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	30 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz grafitban	0,12 mm
Fogak száma Z	2
Nyak Ø D_1	9,4 mm
Vágóél Ø D_c	10 mm

Előtolás f_z horonymaráshoz GFK CFK-ban	0,06 mm
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Teljes hossz L	90 mm
Élhossz L_c	20 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges \varnothing	h10
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	PKD
Szerszámanyag	PKD
Szabvány	Gyári szabvány
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	igen
Színes gyűrű	fekete
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	2400 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	1500 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	1000 m/min	N
PE-HD	alkalmas	900 m/min	N
PA 66	alkalmas	900 m/min	N
PEEK	alkalmas	800 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	1200 m/min	N
POM GF25	alkalmas	1200 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	1000 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	1000 m/min	N

PTFE CF25	alkalmas	1000 m/min	N
PEEK CF30	alkalmas	800 m/min	N
Hibrid	alkalmas		
MMC	alkalmas	400 m/min	N
GFK	alkalmas	500 m/min	N
CFK	alkalmas	500 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB