

Re-Bo**Körfűrész lap közepes, Ø×vastagság: 315X3mm**

Rendelési adatok

Rendelés száma	177200 315X3
GTIN	4045197245113
Árucikk kategória	17B

Leírás

Kivitel:

Csúcsminőségű német termék. Precíziós fogazás és finomköszörült oldalfelületek. Lényegesen hosszabb élettartam és élrátét elleni védelem a **nitridált felület** következtében.

Felhasználás:

Kis fordulatszámú gépeken (kb. 50 ford./perc).

Fogosztás t: (Fogalak).

- 4 mm (BW) – 1,0 – 1,5 mm falvastagságú profilokhoz és csövekhez.
- 5 / 6 mm (HZ) – Közepes profilokhoz, csövekhez és tömör anyagokhoz 1,5 – 20 mm falvastagsággal ill. keresztmetszettel.
- 7 / 8 mm (HZ) – Vastag profilokhoz és tömör anyagokhoz kb. 50 mm falvastagságig, ill. keresztmetszetig.
- 10 – 16 mm (HZ) – Extra vastag keresztmetszetekhez és tömör anyaghoz 50 mm felett.

Figyelem:

- Rozsdamentes acéloknál (pl. V2A) a helyes vágási sebesség és kenés a döntő (lásd a 110020 sz. Forgácsolási kézikönyv adatait).
- A DIN 1840 szerint megengedett körfutási és oldalsó ütési eltéréseknél a tárcsa jellemzői akár 50 %-kal kedvezőbbek.

Műszaki leírás

Osztás t	8 mm
Furat Ø	40 mm
Ø	315 mm
Vastagság	3 mm
Hozzávaló körfűrész gépek gyártmánya	Eisele
Fogak száma Z	120
Menesztő furat Ø	8; 12 mm
Menesztőfuratok száma	2; 4
Menesztőfurat osztóköri	55; 64 mm
Szerszámananyag	HSS
belső hűtés	nem
Termék fajtája	Körfűrész lap

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	800 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	600 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	22 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	11 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	15 m/min	S
GG(G)	alkalmas	27 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	400 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas